

**sikkens**

**JOINERY  
TODAY**

**Accoya**  
blijkt ideale  
**houtsoort**  
voor strandpaviljoen



**AkzoNobel**

**2 Van Leeuwen kozijnen**  
leverde complete houten buitenkant voor strandpaviljoen

**6 GLC Houtconstrucies en Korlam**  
werken samen aan een van de grootste Nederlandse  
houtprojecten van dit moment

**7 Verbeterde Sikkens Rubbol WP 195 en WM 290**

# Duurzaam strandpaviljoen

zand- en zoutbestendig afgewerkt



**S**inds afgelopen zomer is Noordwijk een sfeervol strandpaviljoen rijker. Na de kustversterking (waarbij een ‘dijk in duin’-constructie is toegepast) zijn in de badplaats enkele permanente strandpaviljoens gebouwd. Eén daarvan, Breakers Beach House, hoort bij het gerenommeerde Grand Hotel Huis ter Duin. Van Leeuwen kozijnen uit Noordwijkerhout leverde de complete houten buitenkant: van wanden, beplating en gevelbekleding tot kozijnen, frames en gootlijsten. Zand- en zoutbestendig afgewerkt met Sikkens.

De samenwerking tussen Van Leeuwen kozijnen en Huis ter Duin bestaat al langer. “We hebben bijvoorbeeld ook de kozijnen geleverd voor het ronde theehuis bij het hotel. Toen de opdrachtgever de vergunning kreeg voor het strandpaviljoen, heeft hij ons er vanaf het begin bij betrokken”, vertelt Eline van Leeuwen, directeur bij Van Leeuwen kozijnen. “In mei zijn we begonnen met de productie; de oplevering was vlak voor het zomerseizoen gepland. Er zijn complete houtskeletbouw wanden met kozijnen aangeleverd, die meteen in de staalconstructies zijn geschoven. Het ging allemaal heel snel en soepel.” Noorlander Bouw (Noordwijk) nam de bouw van Breakers Beach House voor zijn rekening.

#### Glad en onderhoudsarm

Bijzonder aan Breakers Beach House is dat het houtwerk aan de buitenkant helemaal in duurzaam Accoya is uitgevoerd. “Ideaal voor een gebouw dat op het strand staat, met een hele rij deuren aan de zeezijde”, vindt Eline van Leeuwen. “De opdrachtgever was meteen enthousiast over het superglad afgewerkte oppervlak. En natuurlijk over het geringe onderhoud; de verflaag gaat langer mee, ondanks de invloed van zout en zand.” Van Leeuwen kozijnen is aangesloten bij de TimmerSelekt Groep: twaalf FSC-gecertificeerde bedrijven die actief samenwerken aan productverbetering en innovatie. Met als doel zo veel mogelijk voor de markt te betekenen wat betreft duurzaam en efficiënt bouwen. Eline van Leeuwen: “Via de TimmerSelekt Groep zijn we in aanraking gekomen met Accoya. Ik vind het echt een aanwinst. Het hout komt van plantages, is goed te bewerken, FSC-gecertificeerd en het krimpt en zwelt niet.”

#### Garantiepartner Sikkens

Ook Robbert Bleeker, accountmanager bij Sikkens-producent AkzoNobel, is enthousiast over Accoya voor deuren en kozijnen die de neiging hebben te gaan werken. “Houtvochtpercentages in de timmerindustrie moeten steeds



verder omlaag. Van veel hout is dat nog maar 12 – 14%, terwijl het natuurlijke buitenvochtpercentage rond 18, 19% balanceert. Als hout twee jaar in een gebouw staat, neemt het dus op den duur van nature vocht op, waardoor deuren toch kunnen uitzetten en klemmen. Met Accoya behoort dat probleem tot het verleden. Sikkens is een sterke partner in onderhoudscontracten en garanties met Accoya. Het toegepaste verfsysteem voor Breakers Beach House is op Accoya tien jaar onderhoudsvrij.”

Eline van Leeuwen is tevreden over de samenwerking. “We hebben al jaren goede ervaringen met Sikkens. Voor Breakers Beach House hebben zij het verfsysteem op Accoya geadviseerd en regelmatig de laagdikte gemeten en vastgelegd. We zijn trots op het resultaat!”



>>

Voor Breakers Beach House in Noordwijk is 522 meter kozijnhout, 438 meter deurhout en 1.050 meter gevelbekleding gebruikt. Het strandpaviljoen telt 58 deuren, waarvan er 46 open kunnen.

“Voor dit strandpaviljoen is Accoya de ideale houtsoort. Ondanks de invloed van zout, water en zand gaat de verflaag langer mee.”

Eline van Leeuwen

Het Accoya houtwerk aan de buitenkant is voorzien van:

- 1 laag Rubbol WP 195  
Watergedragen alkyd-emulsie dompel- en flowcoatprimer
- 1 laag Rubbol WM 260  
Industrieel verspuitbare, watergedragen hybride grondverf en voorlak
- 1 laag Rubbol WF 375  
Glanzende en zeer duurzame watergedragen acrylaat aflak
- Sikkens systeemgarantie tot 10 jaar.

### Altijd maatwerk

Van Leeuwen kozijnen (Noordwijkerhout) startte in 1960 als aannemersbedrijfje. Anno 2011 is de familie-onderneming gespecialiseerd in de productie van houten kozijnen, ramen en deuren. De klantenkring bestaat uit grote en kleine aannemers die nieuwbouwprojecten en renovatieprojecten realiseren. De twee zoons van oprichter J.W. van Leeuwen namen het bedrijf in 1984 over. Vanaf 2002 bouwde Thom van Leeuwen als eigenaar/directeur het bedrijf verder uit. Sinds 2010 voert zijn dochter Eline de directie.

“We zijn sterk gericht op automatisering van onze productie”, vertelt zij, “maar onze fabriek is niet gebonden aan formaten en detailleringen. Zo kunnen we altijd maatwerk leveren.”

Van Leeuwen levert kozijnen onder KOMO, is aangesloten bij Stichting Garantiefonds Timmerwerk (SGT), wordt extern gecontroleerd door inspecteurs van Stichting Keuringsbureau Hout (SKH) en is FSC-gecertificeerd. Samen met nog elf bedrijven werkt Van Leeuwen kozijnen samen in de TimmerSelekt Groep.

Thom en Eline van Leeuwen



# Nieuw Rotterdam CS: fraai lamellenplafond in glazen perronoverkapping

**D**agelijks maken 110.000 reizigers gebruik van stationsgebied Rotterdam Centraal. Door de komst van de HSL en RandstadRail zullen dat er in 2025 naar verwachting 323.000 zijn. Vandaar de bouw van een nieuw Centraal Station met internationale allure. Opvallend onderdeel is een immense glazen sporenkap met een lamellenplafond van zo'n 600 gelamineerde houten liggers. Deze zijn afgewerkt met een semi-transparante laag Sikkens Cetol WF 792.

Hoofdaannemer Mobilis (Capelle a/d IJssel) schakelde GLC Houtconstructies (Duiven) in voor het reken- en tekenwerk, leveren en monteren van de houten dakliggers. Deze spanten van gelamineerd vurenhout worden geproduceerd door Korlam (Moorslede, België), één van de vaste partners van GLC. Voor de eerste spoorbak zijn de liggers tussen half oktober en half december 2010 geleverd en gemonteerd. In 2011 volgen de liggers voor nog eens vijf spoorbakken. De bouw van Rotterdam Centraal vindt plaats in zes fases van elk een half jaar, waarbij het station telkens ongeveer 20 meter richting de achterzijde wordt afgebouwd. De oplevering is eind 2012 gepland.

## Draagconstructie en lichtfilter

De 600 dakliggers vertegenwoordigen zo'n 2400 m<sup>3</sup> gelamineerd vurenhout. Ecologisch verantwoord, afkomstig uit bossen met duurzaam beheer. "Dit hout is licht van gewicht, en toch een sterk product. Zo kunnen we met lichte constructiematerialen vrij grote overspanningen realiseren", verklaart Hans van der Grinten van GLC Houtconstructies de keus voor gelamineerd vurenhout. "Daarnaast heeft het een mooie uitstraling. De liggers functioneren niet alleen als draagconstructie voor de glaskap; ze filteren ook het licht dat door het lamellendak naar binnen valt."

## Hoge eisen

De dakliggers zijn tussen de 18 en 24 meter lang, 1.30 meter hoog en 14 centimeter breed. "In totaal behelst deze opdracht een flink volume. Maar doordat het mooi in de tijd gespreid is, hebben we geen probleem om het gestelde pro-



**De houten draagconstructie filtert het licht dat door het lamellenplafond van de glazen perronoverkapping naar binnen valt.**



ductietempo te volgen", vertelt Filiep Terryn van Korlam, waar de liggers op maat worden gemaakt, geschaafd, voorzien van boutgaten en afgewerkt. "We beschikken over drie productielijnen, waarvan er telkens één wordt ingezet in de fases waarin we aan de spanten werken. Het repetitieve karakter werkt aangenaam. En doordat het rechte liggers zijn gaat de productiedoorgang vrij vlot. We voorzien ze handmatig van verf - ze zijn te groot voor een spuitcabine. De liggers krijgen een basisimpregneerlaag en worden afgewerkt met het watergedragen product Sikkens WF 792. In dit geval is dat een semitransparante afwerking; de architect heeft gekozen voor inkleuring met een lichtgrijs pigment, terwijl de houtstructuur toch zichtbaar blijft."

Oprachtgever ProRail stelt hoge eisen aan de afwerking van de dakliggers. Zo moet de verf niet alleen snel en eenvoudig kunnen worden aangebracht, maar ook snel drogen en een goede vochtregulering aan het oppervlak mogelijk maken. Bovendien moet het materiaal na droogtijd goed kunnen worden verplaatst, en moet de verf





het hout ook tijdens de bouwfase beschermen tegen buitenomstandigheden.

### Strakke planning

De levering van de dakliggers is een logistieke operatie van formaat. GLC Houtconstructies zorgt ervoor dat de dakliggers bij Korlam in België worden opgehaald en naar Nederland komen voor verdere bewerking. Eerst gaan ze naar een tussenopslag bij Van Maanen transport (Barneveld), waar ze met vier tegelijk in hijsbokken worden geplaatst en in een loods worden voorzien van prefab goten en randen. “De hijsbokken gaan vervolgens naar een rangeerterrein in Rotterdam. Daar worden ze op wagons geplaatst en per spoor naar de bouwlocatie vervoerd”, licht Hans van der Grinten van GLC toe. “ProRail hanteert een strakke planning voor de aanlevering en montage van het materiaal. Ondanks winterse weersomstandigheden in november en december hebben we alles voor de eerste spoorbak binnen de planning gerealiseerd.” Telkens wordt een ander spoortraject bij het station vrijgemaakt voor de bouwactiviteiten, terwijl het treinverkeer op de andere sporen doorgaat.

### Goede samenwerking

Binnen de bouw van het nieuwe Rotterdamse station werken GLC Houtconstructies en Korlam samen aan een van de grootste houtprojecten in Nederland van dit moment. Een mooi project om aan te werken, vinden de partners. Beiden zijn tevreden over de samenwerking met Sikkens Joinery. Filiep Terryn van Korlam: “We werken regelmatig met deze verfleverancier. Ook in dit project zijn de ervaringen goed. De verf voldoet prima, de coördinatie, bevoorrading en ondersteuning verlopen naar wens. Sikkens Joinery contactpersoon Jan Boelens komt regelmatig langs, en als we vragen hebben worden die naar tevredenheid beantwoord.”

### Rubbol WP 195 verbeterd

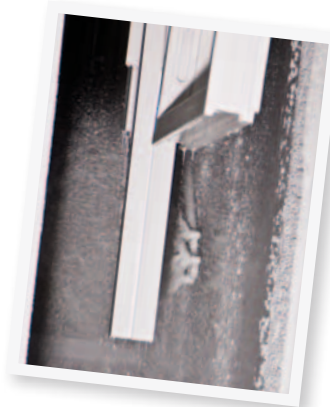
Kennis en ervaring op het gebied van coatings voor de timmerindustrie doen wij overal ter wereld op en vindt zijn weg door onze onderneming. Sikkens blijft continu en intensief bezig met het ontwikkelen en verbeteren van verfsystemen. Binnen de Sikkens Rubbol primer systemen vragen we speciale aandacht voor Rubbol WP 195. De watergedragen hechtpriemer voor dompel- en flowcoatapplicatie, gebaseerd op alkyd-emulsie bindmiddeltechnologie, is onlangs verbeterd. Deze technologie zorgt voor behoorlijke isolerende eigenschappen, is reukarm en geeft een uitstekende verankering op alle houtsoorten.

Rubbol WP 195 verbeterd:

- Uitstekende hechting
- Verbeterd afloopbeeld
- Prima porievulling
- Snellere droging
- Hoog rendement
- Beter schuurbaar
- Minder uitzakken in de flowcoater
- Topper in de ramen en kozijnen branche
- KOMO gecertificeerd
- Verkrijgbaar in 1000 liter en 60 liter verpakking

Mocht u nog vragen hebben, dan brengt uw contactpersoon van Sikkens Timmerindustrie u graag op de hoogte van alle verbeterde eigenschappen. Of u stuurt een e-mail naar:

**[sikkens-joinery.benelux@akzonobel.com](mailto:sikkens-joinery.benelux@akzonobel.com)**



### Rubbol WM 290 nu sterk verbeterd!

AkzoNobel streeft er voortdurend naar om voor u de beste producten te ontwikkelen. Zo hebben we onlangs Rubbol WM 290 sterk verbeterd: de dekkende, isolerende grond- en voorlak voor geveltimmerwerk.

Deze topper biedt alles wat u nodig heeft in een grond-/voorlak. Zoals hoog laagdiktebereik, egale laagdikte verdeling, snelle droging, fijne verneveling en keus uit diverse kleuren en verpakkingen.

Wilt u meer informatie? Stuur een e-mail naar:

**[sikkens-joinery.benelux@akzonobel.com](mailto:sikkens-joinery.benelux@akzonobel.com)**

## Colofon

Adresgegevens:

Akzo Nobel Decorative Coatings bv, Joinery & Wood Coatings Benelux

Postbus 3, 2170BA Sassenheim, Nederland Tel.: 0031 (0)71-308 2900 Fax: 0031 (0)71-308 2853

Akzo Nobel Decorative Coatings nv, Joinery & Wood Coatings Benelux

G. Levisstraat 2, 1800 Vilvoorde, België Tel: 02/2542594 Fax: 02/2542283

E-mail: [sikkens-joinery.benelux@akzonobel.com](mailto:sikkens-joinery.benelux@akzonobel.com), Internet: [www.sikkens-joinery-benelux.com](http://www.sikkens-joinery-benelux.com)

Redactieadres: [mieke.kok@akzonobel.com](mailto:mieke.kok@akzonobel.com)

Tekstbijdragen: Irma Sanders

Vormgeving, fotografie en realisatie: Hans Langstraat, [www.ph-ontwerp.nl](http://www.ph-ontwerp.nl)